

Werkseigene Produktionskontrolle (Eigenüberwachung) für Tragwerke mit Nagelplattenverbindung

Dokumentation der verwendeten Bauprodukte und der Herstellung der Binder

Zu Kontrollieren und zu Dokumentieren sind insbesondere folgende Punkte:

- Holz, Brettschichtholz: Qualität entsprechend DIN 4074 und DIN 1052, Übereinstimmungskennzeichnung und Holzfeuchte.
- Chemischer Holzschutz der verwendeten Hölter entsprechend DIN 68800-3
- Nagelplatten: Übereinstimmungskennzeichnung entsprechend der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.
- Holzwerkstoffe: Übereinstimmungskennzeichnung entsprechend der jeweiligen technischen Regel.
- Weitere Bauprodukte, die Anforderungen im Sinne der Landesbauordnungen erfüllen müssen
- Herstellung der Nagelplattenbinder: Stichprobenartige Kontrolle

Für die Dokumentation sind die Vordrucke der Anlage oder inhaltlich entsprechende Formulare zu verwenden.

Stichprobenartige Überprüfung der Herstellung der Nagelplattenbinder
 Kontrolle für jeden Bindertyp eines Auftrags, mindestens einmal täglich.

Auftragsnummer: _____

Auftraggeber: _____ **PLZ, Ort:** _____

Art des Binders: _____

Zeile	zu überwachendes Merkmal	Vorgabe	Ist-Zustand
Holz und Brettschichtholz			
1	Holzart gemäß Vorgabe (FI/TA/LA/DGA/KI/HEM)		
2	Sortierklasse gemäß Vorgabe (S10/MS10/S13)		
3	Holzdicke		
4	Kein gefrorenes Holz	ja nein	
5	Chemischer Holzschutz	ja nein	
6	Holzfeuchte Obergurt	≤ 20 %	/ / %
7	Holzfeuchte Untergurt	≤ 20 %	/ / %
8	Holzfeuchte Füllstäbe	≤ 20 %	/ / %
Nagelplattenbinder			
9	Binderabmessung (Spannweite)	cm	cm
10	Überhöhung	cm	cm
11	Lage und Abmessung der Holzquerschnitte gemäß Vorgabe	ja nein	
12	Positionierung der Nagelplatten gemäß Vorgabe	ja nein	
13	Typ und Größe der Nagelplatten gemäß Vorgabe	ja nein	
14	Gleicher Nagelplattentyp auf jeder Seite eines Knotens	ja nein	
15	Dickenunterschied Hölzer im Knotenbereich ≤ 1 mm	ja nein	
16	Keine Baumkanten im Bereich der Nagelplatten	ja nein	
17	Berührungsfugen passgenau	ja nein	
18	Einbindetiefe der Platten in die Fachwerkgurte gemäß Vorgabe	ja nein	
18	Nägeln in ihrer Gesamtlänge eingepresst	ja nein	
19	Transport- und Montagebefestigungen gemäß Vorgabe	ja nein	
Transport und Lagerung			
20	Sachgemäße Lagerung der Binder	ja nein	
21	Transportgerechte Bündelung	ja nein	

Datum: _____

Unterschrift: _____

Wareneingangskontrolle der wesentlichen Bauprodukte (Holz, Brettschichtholz, Holzwerkstoffe, Nagelplatten, sonstige Bauprodukte)

Liefer- schein- Nummer	Produkt	Lieferant / Hersteller	Kennzeichnung (Übereinstimmungszeichen bzw. CE-Kennzeichnung, Technische Regel (Zulas- sung, Norm), Zertifizie- rungsstelle)	nur bei Holz und BS-Holz:			Datum, Un- terschrift	
				Klasse (S10/ MS10 /S13, BS11/ BS14/ BS16/ BS18)	Holz- art (FI/TA/ LÄ/D- GA/ KI/ HEM)	Chem - Holz- schutz		Holzfeuchte
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	
						ja nein	/ / %	

Holzschutzmittelbehandlung, Ermittlung der Einbringmenge

Kunde: _____ Auftrags-Nr.: _____

Holzschutzmittel: Hersteller: _____ Bezeichnung: _____ Zulassung: Z-58.1- _____

Lösung: Temperatur: _____ Spindelwert: _____ Konzentration: _____

Behandlung: Behandlungsart: _____ Behandlungsdauer: _____ Programm-Nr.: _____

Pro- be Nr.	Abmessung (Länge > 2 m) l x b x h mm	Oberfläche m ²	Feuchte %	Gewicht			Einbringmenge	
				vor Trän- kung g	nach Trän- kung g	Gewichts- differenz g	g/m ²	ml/m ²
1								
2								
3								
4								

Datum: _____ Unterschrift: _____